

消泡母粒

一、产品品种：

高效消泡母粒

二、产品简介：

将本母粒与受潮塑料原料直接混合均匀，即可进行制品加工生产。如用于吹塑生产中，添加比例为 1.0%~3.0%；如用于片材及注塑生产中，添加比例为 3%~5%；具体添加比例，应根据塑料受潮情况，由用户酌定。

三、使用方法：

高效消泡母粒适用于各类使用 PE、PP 再生塑料进行制品生产的企业。原材料中含有的微量水分对于塑料制品的生产有着非常严重的影响，因此企业一般采用增加烘干设备对塑料进行烘干处理，这对于能源和人力都是极大的浪费，增加了产品的成本。而使用本母粒，只需将其加入原材料中，无需对产品的生产工艺进行任何调整，就可以消除由于水分引起的气泡、云纹、裂纹、斑点等一切问题，对制品物理机械性能无不良影响，省时省电，提高生产效率，降低成本。该母粒无毒，无异味，无腐蚀性，对人体无害。

四、应用范畴：

广泛用于膜制品、袋制品、片材制品以及注塑制品等

五、技术指标：

测试项目指标

外观 灰白色颗粒，塑化良好

挥发份 (%) 1.5 ± 0.5

熔体流动速率 (g/10min) 15.0~25.0

密度: (g/cm³) 1.5 ± 0.1

六、注意事项:

1. 本母粒使用前避免受潮吸湿;
2. 使用时以即配料即使用为佳;
3. 不得与受潮塑料共同加热烘干, 以免造成加工中品质不良;
4. 打开包装前检查包装是否完好, 并将未用完的母粒尽快热封包装。

七、存放条件:

在整洁通风、干燥、阴凉、干净场所保存。不允许母粒包装破损及敞口贮存, 避免阳光暴晒、雨淋。

八、产品包装:

外包装采用纸箱包装, 内包装采用塑料包装袋, 每箱净重 **25** 公斤, 其中内包装分为 **5** 小袋, 每小袋 **5** 公斤。

九、保质期:

从生产之日起三个月。